



Zakázka číslo: Z210200177

PAVUS, a.s.

AUTORIZOVANÁ OSOBA AO 216
OZNÁMENÝ SUBJEKT 1391
ČLEN EGOLF



POŽÁRNÍ ZKUŠEBNA VESELÍ NAD LUŽNICÍ

zkušební laboratoř č. 1026 akreditovaná ČIA
pracoviště Veselí nad Lužnicí

**PROTOKOL O ZKOUŠKÁCH
ŠÍŘENÍ PLAMENE
PO POVRCHU STAVEBNÍCH HMOT**

č. Pr-20-6.019

vydaný dne 2020-07-13

pro výrobek

**Alubky s povrchovou úpravou
z vypalované práškové barvy**

Objednatel: **Aludřevo s.r.o.**
Pražská 1808
263 01 Dobříš
Česká republika

Zkušební metoda:

ČSN 73 0863

» Stanovení šíření plamene po povrchu stavebních hmot «

Protokol obsahuje: 4 strany
(3 strany textu + 1 Příloha)

Počet výtisků: 2
Výtisk číslo: 2

Bez písemného souhlasu zpracovatele se protokol nesmí reprodukovat jinak než celý.

Prosecká 412 / 74, 190 00 Praha 9 - Prosek, Česká republika, e-mail: mail@pavus.cz, <http://www.pavus.cz>
IČ: 60193174, DIČ: CZ60193174, v OR vedeném Městským soudem v Praze oddíl B, vložka 2309
Tel.: +420 286 019 587

Pobočka Veselí nad Lužnicí
Čtvrť J. Hybeše 879, 391 81 Veselí nad Lužnicí, Česká republika, e-mail: veseli@pavus.cz
Tel.: +420 381 477 418

1 ÚVOD

Zkoušky šíření plamene po povrchu stavebních hmot byly provedeny na základě objednávky firmy Aludřevo s.r.o. v Požárně technické laboratoři PAVUS, a.s. Veselí nad Lužnicí.

Zkoušky byly připraveny, provedeny a vyhodnoceny na základě těchto podkladů:

- [1] ČSN 73 0863:1991, ZMĚNA Z1:2014 Stanovení šíření plamene po povrchu stavebních hmot
- [2] Průvodní list zkoušeného výrobku

Pro účely tohoto protokolu platí definice uvedené v [1] a [2] spolu s následujícími zkratkami:

ČIA Český institut pro akreditaci, o.p.s.

AZL akreditovaná zkušební laboratoř

2 PŘEDMĚT ZKOUŠEK

Předmětem zkoušek byly tři shodné vzorky připravené objednatelem o rozměru 1 050 mm x 350 mm.

Název výrobku:	Alubky s povrchovou úpravou
Identifikace výrobku:	Hliníkové profily opatřené povrchovou úpravou
Popis výrobku:	Extrudované hliníkové profily tloušťky 1 mm s povrchovou úpravou provedenou ze speciální vypalované práškové barvy Tloušťka výrobku s povrchovou úpravou bez podkladového roštu je 9 mm, plošná hmotnost 3,7 kg/m ² Prášková povrchová úprava je vyrobena z polyuretanu, aplikuje se v tloušťce 60 μm při specifické hmotnosti (1,27 ± 0,03) g/cm ³
Použití výrobku:	Hliníkové profily slouží jako finální dekorativní obložení ploch v interiéru a v exteriéru jako jsou provětrávané fasády, obklady střešních konstrukcí, obložení štítů a římských střeš, plotů, dělicích stěn apod. jako alternativa za dřevěné a plastové palubky
Výrobce / dodavatel:	Aludřevo s.r.o.
Datum dodání vzorků:	2020-05-25
Odběr vzorků:	vzorky pro zkoušky byly připraveny objednatelem bez účasti zkušebny
Kondicionování:	podle [1] čl. 14

3 PROVEDENÍ ZKOUŠEK

3.1 Obecně

Zkoušky byly provedeny v laboratoři hořlavosti a šíření podle [1] dne 10. července 2020 při teplotě okolí 21 °C a při relativní vlhkosti vzduchu 62 %.

Použitá zkušební a měřicí zařízení je uvedeno v Příloze A.

Zkoušky byly provedeny na 3 vzorcích.

Zástupce objednatele nebyl při zkouškách přítomen.

4 VÝSLEDKY ZKOUŠEK

4.1 Pozorování vzorků při zkoušce

Čas (min)	Pozorování vzorku č. 1
1. ÷ 4.	v místě hořáků vlivem tepla tmavne povrch;
5. ÷ 13.	u bodu A tmavne a postupně černá povrch, barva puchýřuje a zčásti odpadává, dochází ke slabému vývinu šedého dýmu, nevyskytuje se žádný plamen;
14. ÷ 21.	tmavnutí povrchu postupuje pomalu směrem k bodu B, nevyskytuje se žádný plamen ani žhnutí materiálu, dochází k mírné deformaci plochy vzorku, trvá slabý vývin šedého dýmu;
22. ÷ 30.	stav vzorku bez podstatných změn, vývin dýmu postupně ustává;
31.	v průběhu zkoušky se nevyskytl žádný plamen, ukončení zkoušky.

Čas (min)	Pozorování vzorku č. 2
1. ÷ 4.	v místě hořáků vlivem tepla tmavne povrch;
5. ÷ 13.	u bodu A tmavne a postupně černá povrch, barva puchýřuje a zčásti odpadává, dochází ke slabému vývinu šedého dýmu, nevyskytuje se žádný plamen;
14. ÷ 21.	tmavnutí povrchu postupuje pomalu směrem k bodu B, nevyskytuje se žádný plamen ani žhnutí materiálu, dochází k mírné deformaci plochy vzorku, trvá slabý vývin šedého dýmu;
22. ÷ 30.	stav vzorku bez podstatných změn, vývin dýmu postupně ustává;
31.	v průběhu zkoušky se nevyskytl žádný plamen, ukončení zkoušky.

Čas (min)	Pozorování vzorku č. 3
1. ÷ 4.	v místě hořáků vlivem tepla tmavne povrch;
5. ÷ 13.	u bodu A tmavne a postupně černá povrch, barva puchýřuje a zčásti odpadává, dochází ke slabému vývinu šedého dýmu, nevyskytuje se žádný plamen;
14. ÷ 21.	tmavnutí povrchu postupuje pomalu směrem k bodu B, nevyskytuje se žádný plamen ani žhnutí materiálu, dochází k mírné deformaci plochy vzorku, trvá slabý vývin šedého dýmu;
22. ÷ 30.	stav vzorku bez podstatných změn, vývin dýmu postupně ustává;
31.	v průběhu zkoušky se nevyskytl žádný plamen, ukončení zkoušky.

4.2 Stanovení indexu šíření plamene a rychlosti šíření plamene po povrchu stavebních hmot

Výrobek: Alubky s povrchovou úpravou z vypalované práškové barvy

- INDEX ŠÍŘENÍ PLAMENE: $i_s = 0,0$ mm/min
- RYCHLOST ŠÍŘENÍ PLAMENE: $v_s = 0,0$ mm/min

Listy protokolu a příloh jsou platné pouze s otiskem reliéfního razítka.



Zpracoval:


Vladimír BENEŠ
technik AZL

Schválil:


Ing. Jiří KAPL
vedoucí AZL

PŘÍLOHA A: ZKUŠEBNÍ A MĚŘICÍ ZAŘÍZENÍ, NEJISTOTA MĚŘENÍ

Zkušební zařízení:	Evidenční číslo:
Zkušební komora	0006

Měřicí zařízení:	Metrologické evidenční číslo:
Termoelektrické články typu K	3 10 01, 3 10 98
Měřicí ústředna Almemo 2590-9	3 10 86
Termohygrograf THZ 1int	3 13 08
Stopky	3 05 13
Váha Sartorius (34 kg)	3 04 10
Posuvné měřítko (150 mm)	3 01 52
Svinovací metr	3 01 05

Metrologická návaznost zařízení je popsána na metrologické evidenční kartě zařízení, která je jednoznačně určena metrologickým evidenčním číslem zařízení.

Měřená veličina	Rozšířená nejistota měření
Svinovací metr	1 mm
Čas (stopky)	1 s
Posuvné měřítko	0,05 mm
Teplota okolního vzduchu	< 2 °C
Relativní vlhkost okolního vzduchu	3 %
Hmotnost	10 mg
Teplota spalovacího prostoru	4,7 °C
Teplota zkušebního prostoru	4,2 °C

Uvedené rozšířené nejistoty měření jsou součinem standardní nejistoty měření a koeficientu rozšíření $k = 2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí 95 %.

Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem EA-4/16 a GUM.